



ООО "ТТМ-Центр"

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ПОЛУПРИЦЕПА АВТОМОБИЛЬНОГО

МОДЕЛИ 972200

их модификаций

**г. Рязань
2020 г.**

1. Введение

Настоящее Руководство по эксплуатации (РЭ) содержит краткое техническое описание конструкции шасси полуприцепа, а также ее основные технические данные, правила и условия эксплуатации, хранения.

Автомобильный трехосный полуприцеп модель 972200 предназначен для перевозок различных народнохозяйственных грузов по дорогам, рассчитанным на пропуск автомобильных поездов с осевой нагрузкой 10 т.

ЦТТМ-972200 – фургон;

Перед началом эксплуатации полуприцепа внимательно изучите настоящее РЭ.

Конструкция полуприцепа постоянно совершенствуется, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в данном издании.

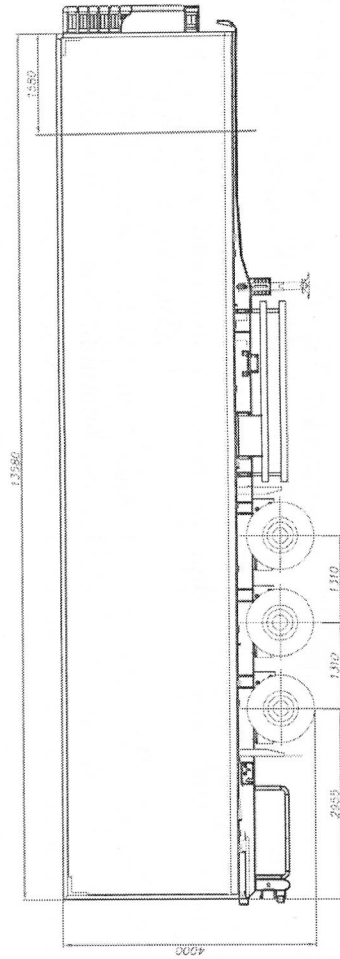
2. Назначение изделия

Полуприцеп модель 972200 с надстройкой - кузов-фургон закрытого типа с задней двустворчатой дверью, для эксплуатации по дорогам с твердым покрытием общего пользования.

Эксплуатация полуприцепа разрешена с седельным тягачом с высотой по седельно-сцепному устройству не более 1150 мм.

Полуприцеп ЦТТМ-972200, далее именуемый «полуприцеп», рассчитан на эксплуатацию при температуре окружающего воздуха от минус 45° до плюс 40° С.

Для обеспечения надежной и безотказной работы полуприцепа необходимо производить уход и обслуживание в полном соответствии с данным руководством



3. Требования безопасной эксплуатации

Водителю автопоезда следует помнить, что маневренность и проходимость автопоезда определяются проходимостью полуприцепа, а не тягача, поэтому при вождении автопоезда следует проявлять внимание и осторожность

3.1 Скорость движения автопоезда по мокрому шоссе, грязи и в других сложных условиях должна быть ограничена до пределов, обеспечивающих безопасность движения, при этом помните, что:

- а) система ABS не может исправить ошибки водителя при слишком высокой скорости движения в повороте или неправильном выборе траектории движения.
- б) при торможении в этих условиях и на поворотах автопоезд может «складываться»;
- в) при преодолении выбоин на дороге с твердым покрытием необходимо снижать скорость и осторожно проводить через выбоины не только тягач, но и буксируемый им полуприцеп.

3.2 При торможении автопоезда тормозить следует по возможности плавно, так как резкое торможение может вызвать занос полуприцепа.

3.3 При остановке автопоезда на подъеме или уклоне или одного порожнего полуприцепа необходимо полуприцеп поставить на стояночный тормоз, под колеса полуприцепа установить противооткатные упоры.

3.4 Масса перевозимого груза не должна превышать значений, указанных в технической характеристике. Превышение массы перевозимого полуприцепом груза приводит к перегрузке его осей и колес, ухудшению устойчивости полуприцепа, преждевременному износу шин, деформации рамы полуприцепа.

3.5 Необходимо внимательно следить за затяжкой гаек крепления колес и состоянием подшипников ступиц колес, не допуская повышенного нагрева ступиц. Нагрев ступиц может происходить из-за недостаточного количества смазки или чрезмерной затяжки подшипников.

3.6 Необходимо регулярно контролировать затяжку гаек стремянок.

3.7 Допустимый предельный износ рабочей поверхности сцепного шкворня не должен превышать $2,5 \text{ мм}$ на диаметре $50,8 \pm 0,1 \text{ мм}$.

При эксплуатации запрещается:

1. перевозить людей;
2. транспортировать со скоростью выше 90 км/ч ;
3. выезд автопоезда с неподсоединенными, а также неисправными тормозной и электрической системами;
4. превышать вертикальную нагрузку от полуприцепа на шкворень полуприцепа (не правильное размещение груза);
5. нагружать полуприцеп с превышением указанной в технической характеристике грузоподъемности;
6. движение автопоезда с опущенными опорными устройствами;
7. производить расцепку автопоезда при не опущенных опорных устройствах;
8. начинать движение автопоезда, если давление в системе тормозов ниже 610 кПа ($6,2 \text{ кгс/см}^2$);
9. эксплуатация полуприцепа с изношенными тормозными накладками.
10. при движении автопоезда задним ходом в проем ворот задние двери полуприцепа должны быть либо закрыты с фиксацией на запоры, либо открыты и зафиксированы.

Для успешной эксплуатации полуприцепа водитель обязан изучить и строго выполнять все указания настоящего руководства, действующие правила безопасности движения и эксплуатации автомобильного транспорта.

Нарушение правил эксплуатации, небрежный уход, плохое техническое обслуживание не только сокращают срок безотказной работы, но и могут привести к аварийным выходам из строя полуприцепа.

Для успешной эксплуатации полуприцепа водитель обязан изучить и строго выполнять все указания настоящего руководства, действующие правила безопасности движения и эксплуатации автомобильного транспорта. Нарушение правил эксплуатации,

небрежный уход, плохое техническое обслуживание не только сокращают срок безотказной работы

☒ От водителя автомобиля требуется повышенное внимание, так как полуприцеп ограничивает видимость и маневренность, увеличивает время разгона и тормозной путь.

Предприятие не несет ответственность за безопасность и надежность полуприцепа, в случае несоблюдения правил эксплуатации и при внесении потребителем изменений в его конструкцию.

4. Основные технические данные

Характеристики	ЦГТМ-972200
1	2
Масса перевозимого груза, кг	27840
Масса снаряженного полуприцепа, кг	10160
Полная масса полуприцепа, кг	38000
Распределение массы полуприцепа на дорогу через опорное устройство, кг Снаряженный / полной массой	3693(3767) ¹ /11000
Распределение массы полуприцепа на дорогу через шины колес тележки, кг Снаряженный / полной массой	9307(9933) ¹ /27000
Длина, мм.	13580
Ширина, мм	2600
Высота, мм	4000
высота до пола (погрузочная), (min) мм	1440
Площадь платформы, м ²	-

5. Устройства изделия

Полуприцеп представляет собой сборную конструкцию включающую в себя: раму с кузовом фургоном, пневматическую подвеску, пневмогидравлическую систему тормозов и электрооборудование.

-Рама.

Является основным несущим элементом конструкции, к которому крепятся все основные узлы.

Состоит из продольных балок, и поперечных балок выполненных из высокопрочной стали, прошедшей дробеструйную обработку, окрашенной двухкомпонентной автоэмалью Prosauf RAL 7021:

- Оси

- Агрегат двухосный SAF Intra O45 с дисковыми тормозами (опция * SAF Intra O37 с дисковыми тормозами)

- Опорное устройство

Опорное устройство представляет собой два винтовых домкрата, соединённых между собой промежуточным валом.

- Шкворень SAF

-Подвеска.

Зависимая, с пневматическими упругими элементами.

- Тормозная система

Тормозная система фирмы Knorr Bremse

-Электрооборудование полуприцепа

- Hella

Полуприцеп оборудуется задними комбинированными фонарями, боковыми габаритными фонарями и фонарями освещения номерного знака. Задние комбинированные фонари включаются одновременно с фонарями автомобиля. Подключение полуприцепа к сети автомобиля производится с помощью соответствующего штекера.

Разводка электропитания производится комплектом эл. проводки Hella .

☒ Эксплуатация полуприцепа с тягачом разрешается только при выполнении всех требований сцепки.

6. Комплектность

В комплект поставки входят:

шт.

- | | |
|--|---|
| 1. Полуприцеп (укомплектованный согласно техническому заданию) | 1 |
| 2. Запасное колесо | 1 |
| 3. Ящик инструментальный | 1 |
| 4. Упор противооткатный | 2 |
| 5. Руководство по эксплуатации | 1 |
| 6. Руководство по эксплуатации осевого агрегата SAF | 1 |

7. Правила эксплуатации

Перед эксплуатацией полуприцепа необходимо внимательно ознакомиться с настоящим «Руководством по эксплуатации». Безопасность и надежность прицепа во многом зависит от выполнения правил эксплуатации и обслуживания, изложенных в настоящей инструкции.

В случае отступления владельца прицепа от правил, описанных в данном «Руководстве», либо использования изделия не по назначению, предприятие-изготовитель рекламаций не принимает и претензий не рассматривает.

Опасность серьезных дорожно-транспортных происшествий, которые могут привести к тяжелым или смертельным травмам!

- Следует следить за тем, чтобы тормоза не перегревались, например, в результате длительного торможения.
При использовании дисковых тормозных механизмов перегрев может вызывать повреждение расположенных рядом компонентов, в частности, подшипников ступицы колеса. Это может в значительной степени негативно влиять на безопасность, например, вызывать выход из строя подшипников ступицы колеса.
- Запрещено активировать стояночный тормоз при нагретых во время торможения тормозах, так как диски тормозного механизма могут повредиться из-за различного напряжения во время остывания.
- Во время загрузки и разгрузки необходимо использовать предусмотренные опорные устройства, чтобы избежать повреждения оси.

Перед каждым выездом необходимо :

- Провести общий осмотр шин и всех деталей ходовой части, а также выполнить проверку надежности креплений, проверку на износ, герметичность, наличие коррозии и повреждений.
- Провести общий осмотр тормозной системы, выполнить проверку надежности креплений, проверку на износ, герметичность, наличие коррозии и повреждений.
- Проверить давление в шинах (см. характеристики шин)
- Проверить исправность внешней световой сигнализации (наличие всех световых приборов, их работу)
- Проверить исправность подвески
- Перед рейсом удалить сильные загрязнения, чтобы они не представляли опасности для следующих позади транспортных средств.

Превышение максимально допустимой нагрузки на ось не разрешается, груз должен быть распределен равномерно по весу и по площади.

Для транспортных средств с пневматической подвеской перед рейсом необходимо обеспечить достаточную подачу сжатого воздуха в пневматические рессооры.

Недостаточная подача воздуха может вести к повреждению осей, ходовой части, рамы и кузова, а также негативно влиять на безопасность движения.

Агрегат трехосный производство SAF – Holland Group

Для обеспечения надежности и безопасности движения трехосный агрегат установленный на шасси полуприцепа требует постоянного ухода, контроля и технического обслуживания с целью своевременного распознавания естественного износа и обнаружения дефектов.

Соблюдая все указания, указанные в руководстве по эксплуатации для осей SAF в целях обеспечения эксплуатационной надежности и безопасности Ваших осей и агрегатов SAF-HOLLAND

Модель осевого агрегата установленного на полуприцеп
SAF BI9-22S Intra O45/3010 42
опция SAF S9-4219 Intra O37/2500 27

Колеса и шины

Колёса прицепа дисковые – размер 385/65 R22.5.

Колесо крепится к ступице с помощью гаек.

Покрышка колеса широкопрофильная, бескамерная.

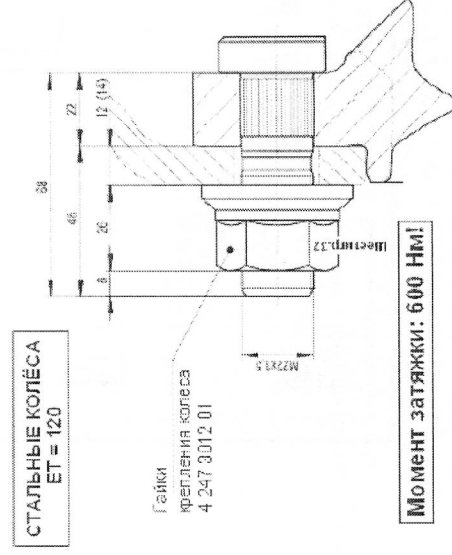
Монтаж и демонтаж колёс полуприцепа, как и уход за колёсами и шинами, производятся в соответствии с руководством по эксплуатации автомобиля-тягача.

Запасное колесо устанавливается в специальном держателе.

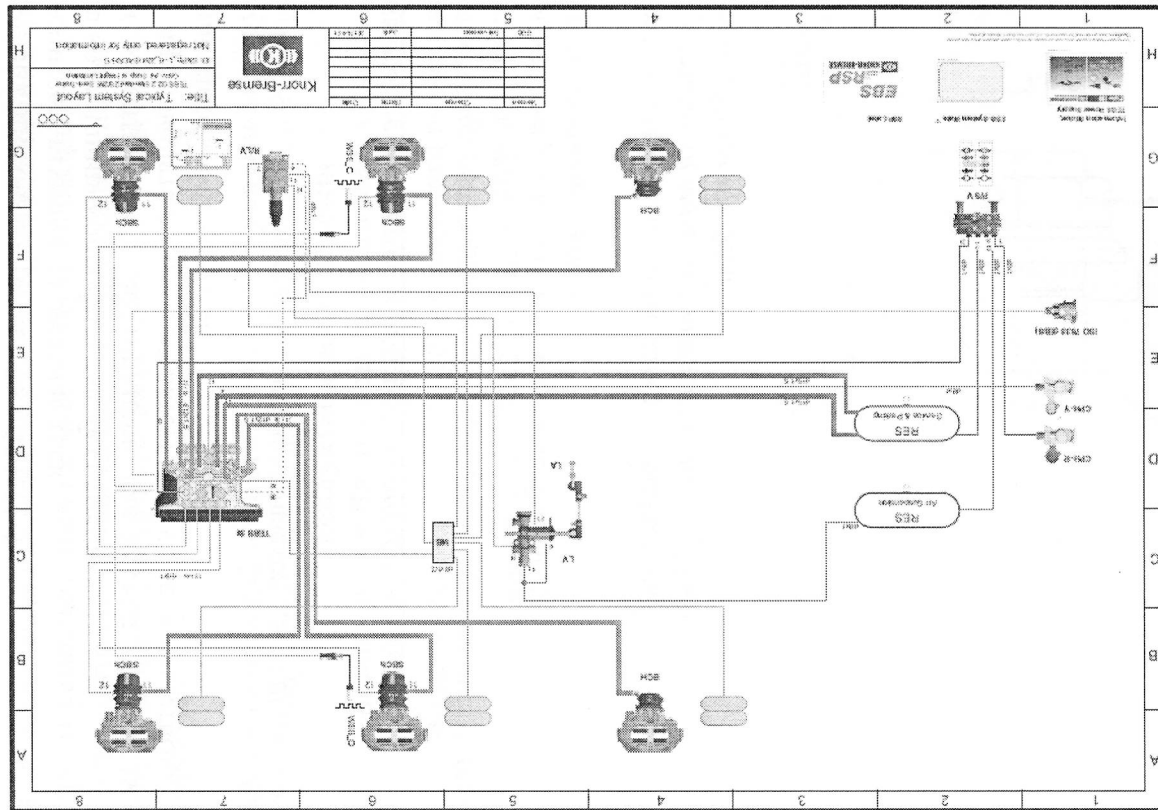
Обратить особое внимание и регулярно контролировать:

- соответствие давления воздуха в шинах требованиям технической характеристики;
- правильность регулировки положения осей колес;
- затяжку гаек крепления колес.

Впервые гайки крепления колес следует подтянуть, а соблюдая указанный момент затяжки, после 50 км, а также после 150 км пробега



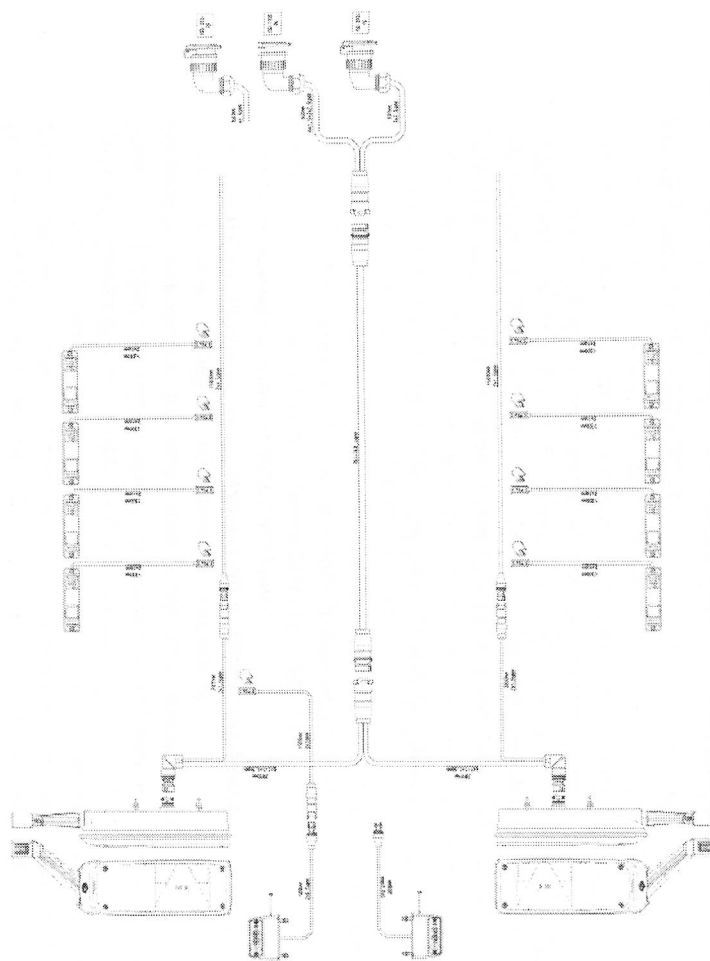
Принципиальная схема пневмосистемы Knorr-Bremse



Система ABS.

1-клапан растормаживания; 2-модулятор; 3-зубчатый диск; 4-колесный датчик; 5-тормозная камера; 6-энергоаккумулятор; 7-кабель питания ABS с разъемом; 8-диагностический кабель с разъемом.

Принципиальная схема электропроводки Hella



Адаптер передний универсальный Хелла ISO/7N/7S 8KA 340 886-027	1
Адаптер задний Хелла EC 8KA 340 819-217	2
Кабель 8-и жильный (Хелла) 1500M 8KA 340 913-007	1
Кабель 2-х жильный 16000мм (Хелла) 8KA 340 822-207	1
Фонарь задний комбинированный Хелла 24B 2VP 340 961-127	1
Фонарь задний комбинированный Хелла 24B 2VP 340 961-117	1
Кожух защитный для кабельных выводов HELLA 8XS 340 092-017	2
Подсветка номерного знака HELLA 2KA 012 271-077	2
Боковой маркерный огонь HELLA 2PS 008 645-627	8
Кронштейн HELLA 8HG 340 489-007	8

Опорное устройство Jost Modul/SAF

Опорное устройство прицепа служит для удержания прицепа в горизонтальном положении без тягача, а также для осуществления сцепки и расцепки прицепа с тягачом.

Опорное устройство представляет собой два винтовых домкрата, соединённых между собой промежуточным валом.

Правая опора отличается от левой наличием дополнительного двухскоростного (односкоростного в зависимости от исполнения) редуктора, состоящего из ведущего вала прямой передачи, ведущего вала грузовой передачи и цилиндрических шестерён.

Наличие редуктора обеспечивает ускоренный подъём и опускание плит опорного устройства на холостом ходу (до соприкосновения плит с землёй), а также подъём и опускание полуприцепа.

Для подъёма прицепа (т.е. выдвижения стоек опорного устройства в нижнее положение) произведите следующее:

- а) установите полуприцеп на горизонтальной площадке;
- б) наденьте рукоятку на хвостовик вала прямой передачи;
- в) вращайте рукоятку по часовой стрелке, опуская плиты опорного устройства до соприкосновения их с землёй;
- г) наденьте рукоятку на хвостовик вала грузовой передачи (только для двухскоростного исполнения) и, вращая её по часовой стрелке, произведите подъём полуприцепа. Резкое возрастание усилия на рукоятке свидетельствует о том, что стойка опорного устройства находится в предельном положении. Усилие на рукоятке привода опорного устройства не должно превышать 196 Н (20 кгс).

Опускание прицепа или установку плит опорного устройства в исходное положение производите в обратном порядке.

Уход за опорным устройством.

Опорное устройство должно содержаться в чистоте. Своевременно смазывать узлы опорного устройства, подлежащие смазке. В зимнее время при стоянках полуприцепа без тягача для предотвращения примерзания и последующей поломки опорного устройства рекомендуется под плиты подкладывать деревянные подкладки. Проверять болтовые соединения и при необходимости подтягивать.

Изменение высоты полуприцепа.

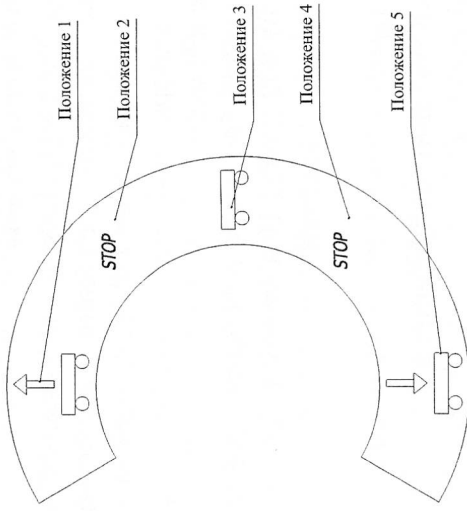


Рисунок 6. Шкала крана управления пневмоподвеской.

Для установки платформы прицепа на необходимый уровень с целью облегчения погрузочно-разгрузочных работ применяется кран управления пневмоподвеской (в соответствии с рис.6), который имеет, пять положений:

среднее — транспортное (положение 3);

поднятие — подача воздуха в баллоны (положение 1);

стоп поднятия — остановка поднятия (положение 2);

опускание — сброс воздуха из пневмобаллонов (положение 5);

стоп опускания — остановка опускания (положение 4).

В положениях «подъём» и «опускание» регуляторы положения кузова отключаются, при этом подача и отвод воздуха происходят непосредственно через кран управления пневмоподвеской. При возврате крана управления подвеской в транспортное положение изменение высоты выполняется автоматически регуляторами положения кузова.

ВНИМАНИЕ!

Пользоваться краном управления пневмоподвеской только при сцепленном с тягачом прицепе с незасторжованными колесами и поднятыми опорными устройствами!

Прекращайте подъем полуприцепа при напряжении тросов ограничения хода осей, устанавливая рукоятку крана управления подвеской в положение «стоп».

Уход за пневмоподвеской заключается в систематической проверке деталей крепления, кронштейнов, полурессор, пневмобаллонов, амортизаторов, тросов ограничения хода осей и проверке работоспособности и герметичности узлов пневмосистемы.

Затяжку гайки болта поз. 6 (в соответствии с рисунком 4) моментом от 932 до 981 Н.м (от 95 до 100 кгс.м) производите в транспортном положении.

ВНИМАНИЕ!

При эксплуатации полуприцепа:

а) перед выездом

- убедитесь в наличии сжатого воздуха в баллонах подвески. В случае отсутствия воздуха допускается движение гружёного автопоезда до ближайшей мастерской со скоростью не более 30 км/час.
- проверьте положение рукоятки крана управления подвеской, она должна быть в среднем (транспортном) положении.

б) во время движения

- снижайте скорость до минимума при движении по дорогам с поврежденным покрытием, по грунтовым и гравийным дорогам с выбоинами и ухабами, по бездорожью, при съезде-наезде на неровности, высота которых превышает 100 мм.

8. Техническое обслуживание

Надежность Вашего полуприцепа будет зависеть от выполнения правил эксплуатации, соблюдения периодичности и полноты исполнения операций технического обслуживания, предусмотренных настоящим «Руководством».

Работы по техническому обслуживанию должны выполняться квалифицированными специалистами на заводе-изготовителе или у официальных представителей и должны иметь отметку об их выполнении в данном «Руководстве».

Максимум после 5 000 км со времени ввода полуприцепа в эксплуатацию необходимо адаптировать друг к другу тормозные системы тягача и полуприцепа путем регулировки тормозной системы автопоезда, чтобы обеспечить надежное и равномерное торможение, а также равномерный износ тормозных колодок. Регулировку тормозной системы автопоезда должны выполнять компетентные и квалифицированные специализированные мастерские по обслуживанию тормозных систем.

Для транспортных средств с электронной тормозной системой EBS требуется проверка возможности адаптации.

Для транспортных средств с экстремальными условиями эксплуатации, например, эксплуатация в условиях бездорожья или эксплуатация в несколько смен, необходимо сократить интервалы технического обслуживания с 12 месяцев (150 000 км) до 6 месяцев (75 000 км).

Виды технического обслуживания

Обкатка нового полуприцепа

В период обкатки полуприцепа (первые 1000 км пробега) для приработки деталей и узлов необходимо следить:

- За состоянием всех креплений и производить затяжку резьбовых соединений;
- За правильностью регулировки тормозной системы;
- За креплением колес и температурой тормозного диска.

Техническое обслуживание первичное

Работы, которые необходимо проводить после первых 5000 км пробега или через 1 месяц эксплуатации (в зависимости от того что наступит ранее) :

- вымыть полуприцеп;
- проверить затяжку, и при необходимости подтянуть крепеж сцепного устройства, осей и подвески
- проверить и при необходимости, отрегулировать привод тормозов.
- Выполнить работы по техническому обслуживанию осевого агрегата см. «Руководство по эксплуатации осей SAF»

Техническое обслуживание

Работы, которые необходимо проводить с периодичностью :

Каждые 3 месяца или после пробега 30000 км
Каждые 6 месяцев или после пробега 75000 км
Каждые 12 месяцев или после пробега 150000 км

- вымыть полуприцеп;
- проверить затяжку, и при необходимости подтянуть крепеж сцепного устройства, осей и подвески
- проверить и при необходимости, отрегулировать привод тормозов.
- проверить состояние основания и кузова полуприцепа (наличие трещин и коррозии) и, при необходимости восстановить поврежденные места;
- подтянуть все резьбовые соединения полуприцепа;
- проверить люфт сцепного устройства в горизонтальной и вертикальной плоскости;
- проверить состояние колодок тормозных механизмов;
- подтянуть, а при окислении зачистить, и смазать водовытесняющей смазкой электрические контакты в вилке и фонарях.
- проверить состояние трубопроводов (пневматических и гидравлических).
- проверить состояние пневматических упругих элементов подвески.
- Выполнить работы по техническому обслуживанию осевого агрегата см. «Руководство по эксплуатации осей SAF»

9. Правила хранения

При длительном хранении полуприцепа рекомендуется устанавливать на металлические или деревянные подставки (козлы) так чтобы колеса и элементы подвески были разгружены.

10. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации полуприцепа составляет 12 месяцев, при условии его пробега не более 150000 км.

Гарантийный срок эксплуатации исчисляется со дня регистрации полуприцепа в ГИБДД, но не позднее 10 дней со дня получения потребителем:

- гарантия на лакокрасочное покрытие 1 год или 20000 км (в зависимости от того, что наступит ранее);
- гарантия на светодиодные фонари и электропроводку 1 год или 20000 км (в зависимости от того, что наступит ранее);
- гарантия на раму изделия 5 лет;

В течение вышеуказанного срока предприятие-изготовитель производит безвозмездно замену составных частей (кроме шин) вышедших из строя, при условии соблюдения правил эксплуатации и технического обслуживания, изложенных в настоящем «Руководстве».

Для определения предприятием причин поломки и замены детали или узла необходимо составить акт с обязательным участием в комиссии представителей одной из следующих организаций: Госавтоинспекции, станции технического обслуживания автомобилей или автотранспортного предприятия.

Составленный акт должен быть заверен подписью должностного лица и печатью организации.

Акт должен быть составлен в трехдневный срок с момента обнаружения неисправностей.

В нем должны быть указаны:

- время и место составления акта (полный почтовый адрес),
- номер прицепа (маркировка на табличке),
- время и место приобретения прицепа,
- условия эксплуатации и пробег с момента получения,
- условия, при которых произошла поломка (на какой дороге, скорость движения и т.д.),
- описание дефектов с указанием причины, вызвавшей дефекты.

Акт должен быть направлен предприятию в течении 10 дней с момента составления.

Дефектные узлы и детали отправлять только по требованию предприятия.

Предприятия не рассматривает рекламации потребителей при внесении ими изменений в конструкцию прицепа.

В случае невозможности обращения к дилеру интересующая информация может быть получена по адресу: Россия, 390047, г. Рязань, район Карцево, 9.
т.(4912)24-33-69, 31-27-33

11.Перечень возможных неисправностей

Неисправность	Вероятная причина	Способ устранения
Ощутимый люфт колеса	-Ослабление колесных болтов -Ослабление гайки регулировки подшинника -Разрушение подшинника	-Подтянуть болты -Отрегулировать подшинник -Заменить подшинник
Утечка воздуха из пневмосистемы	-Повреждение трубопроводов или соединений -Неисправность пневмокранов	-заменить поврежденный участок трубопровода, подтянуть соединения. -Выявить и заменить неисправный кран.
Неэффективное торможение	-износ накладок тормозных колодок -попадание воздуха в гидропривод	-Отрегулировать тормоза, заменить колодки -прокачать гидравлический привод тормозов
Нагрев тормозного барабана, подтормаживание одного из колес	-утечка воздуха из магистралей энергаккумулятора -обрыв стяжной пружины -неисправность воздушного распределителя	-Устранить утечку воздуха -Разобрать тормозной механизм заменить неисправные детали Отремонтировать или заменить воздухохораспределитель
Не горит фонарь	-Перегорела лампочка -Обрыв провода, нарушение контакта	-Заменить лампочку -Обнаружить и устранить
Перегорает предохранитель в тягаче	-Короткое замыкание в проводке	-Обнаружить и устранить

12. Свидетельство о приемке и продаже

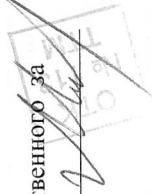
Полуприцеп _____ модель _____

Заводской № 6518

изготовлен в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов и технической документации, принят ОТК и признан годным для эксплуатации.

Дата выпуска 19.10.2020

ФИО и подпись ответственного за приемку _____



Паспортные данные полуприцепа указаны на табличке, прикрепленной с правой стороны на передней панели.

Россия, 390047, г. Рязань, район Карцево, 9.
т.(4912)24-33-69, 31-27-33

Продан _____

Приобретен _____

Дата продажи _____

<p>С инструкцией по эксплуатации и гарантийными обязательствами ознакомлен, претензий по комплектности и целостности полуприцепа зав. № _____ / _____ не имею.</p> <p>_____ должность</p> <p>_____ организация</p> <p>_____ дата</p> <p>_____ фамилия и подпись</p>	<p>ОТРЫВНОЙ ТАЛОН (отсылается изготовителю)</p> <p>С инструкцией по эксплуатации и гарантийными обязательствами ознакомлен, претензий по комплектности и целостности полуприцепа зав. № _____ / _____ не имею.</p> <p>_____ должность</p> <p>_____ организация</p> <p>_____ дата</p> <p>_____ фамилия и подпись</p>
---	---

<p style="text-align: center;">ТАЛОН на техническое обслуживание полуприцепа Модели _____</p> <p>Заводской № _____ / _____ Дата изготовления " ____ " 201 ____ г.</p> <p>Продан _____ (наименование и адрес продавца)</p> <p>Дата продажи " ____ " 201 ____ г.</p> <p>Штамп продавца _____ (подпись продавца)</p> <p>Выполнены работы _____ _____ _____ " ____ " 201 ____ г.</p> <p>Исполнитель _____ (фамилия и подпись)</p> <p>_____ (наименование и адрес предприятия,</p> <p>_____ выполнившего ремонт)</p> <p>Владелец _____ (наименование и адрес)</p> <p>_____ (должность и подпись руководителя предприятия)</p> <p>" ____ " 201 ____ г.</p>	<p style="text-align: center;">КОРЕШОК ТАЛОНА на техническое обслуживание полуприцепа Модели _____</p> <p>Изъят " ____ " _____ г. Исполнитель _____ (фамилия и подпись)</p> <p>Выполнены работы _____</p> <p>_____ (наименование организации выполнившей гарантийный ремонт)</p> <p style="text-align: center;">Л И Н И Я О Т Р Е З А</p>
---	--

<p align="center">КОРЕШОК ТАЛОНА №1 на гарантийный ремонт полуприцепа Моделю _____</p>		<p align="center">ТАЛОН №1 на гарантийный ремонт полуприцепа Моделю _____</p>	
<p>Изъят " ____ " ____ г. Исполнитель _____ (фамилия и подпись)</p>		<p>Заводской № ____ / ____ Дата изготовления " ____ " ____ 201 ____ г.</p>	
<p>Выполнены работы _____ _____ _____ " ____ " ____ 201 ____ г.</p>		<p>Продан _____ (наименование и адрес продавца)</p>	
<p>Исполнитель _____ (фамилия и подпись)</p>		<p>Дата продажи " ____ " ____ 201 ____ г.</p>	
<p>_____ (наименование и адрес предприятия, выполнившего ремонт)</p>		<p>Штамп продавца _____ _____ _____ (подпись продавца)</p>	
<p>Владелец _____ (наименование и адрес)</p>		<p>_____</p>	
<p>_____ (должность и подпись руководителя предприятия)</p>		<p>_____</p>	
<p>_____ " ____ " ____ 201 ____ г.</p>		<p>_____ " ____ " ____ 201 ____ г.</p>	

<p align="center">КОРЕШОК ТАЛОНА №2 на гарантийный ремонт полуприцепа</p> <p align="center">Моделю _____</p>		<p align="center">ТАЛОН №2 на гарантийный ремонт полуприцепа</p> <p align="center">Моделю _____</p>	
<p>Заводской № _____ / _____</p> <p>Дата изготовления " _____ " _____ 201 _____ г.</p>		<p>Заводской № _____ / _____</p> <p>Дата изготовления " _____ " _____ 201 _____ г.</p>	
<p>Продан _____ (наименование и адрес продавца)</p>		<p>Продан _____ (наименование и адрес продавца)</p>	
<p>Дата продажи " _____ " _____ 201 _____ г.</p>		<p>Дата продажи " _____ " _____ 201 _____ г.</p>	
<p>Штамп продавца _____ (подпись продавца)</p>		<p>Штамп продавца _____ (подпись продавца)</p>	
<p>Выполнены работы _____</p>		<p>Выполнены работы _____</p>	
<p>_____ " _____ " _____ 201 _____ г.</p>		<p>_____ " _____ " _____ 201 _____ г.</p>	
<p>Исполнитель _____ (фамилия и подпись)</p>		<p>Исполнитель _____ (фамилия и подпись)</p>	
<p>_____ (наименование и адрес предприятия,</p>		<p>_____ (наименование и адрес предприятия,</p>	
<p>_____ выполнившего ремонт)</p>		<p>_____ выполнившего ремонт)</p>	
<p>Владелец _____ (наименование и адрес)</p>		<p>Владелец _____ (наименование и адрес)</p>	
<p>_____ (должность и подпись руководителя предприятия)</p>		<p>_____ (должность и подпись руководителя предприятия)</p>	
<p>" _____ " _____ 201 _____ г.</p>		<p>" _____ " _____ 201 _____ г.</p>	

Для заметок

1. Введение	2
2. Назначение продукции	3
3. Требования безопасной эксплуатации	4
4. Основные технические характеристики	7
5. Устройство изделия	8
6. Комплектность	9
7. Правила эксплуатации	10
8. Техническое обслуживание	17
9. Правила хранения	18
10. Гарантийное обязательство	19
11. Перечень неисправностей	21
12. Свидетельство о приемке	22
ПРИЛОЖЕНИЕ	23

Адрес предприятия изготовителя:
Россия, 390047, г. Рязань, район Карцево, 9. т. (4912) 24-33-69, 31-27-08



ООО "ТТМ-Центр"